**2020年 台東卑南少棒牛棚 義築作品**



生產製程文件

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **一、構件預製** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1-2  項次1 項次2 | | 1 | 預製曲樑 | | 與木製研工廠預製 |
| 2 | 將木材切割至構件尺寸 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 斷面14.4\*4.2cm木料  斷面14.4\*3cm木料  斷面9.6\*4.2cm木料 | 工作臺 | 加工區 |
| b | 斷面14.4\*4.2cm木料  斷面14.4\*3cm木料  斷面9.6\*4.2cm木料 | 角切機 | 切割區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **二、燒杉** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1-2  項次1 項次2 | | 1 | 燒杉 | |  |
| 2 | 冷卻 | |  |
| 3 | 確認燃燒程度 | |  |
| 4 | 上保護漆 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 斷面14.4\*4.2cm木料  斷面14.4\*3cm木料  斷面9.6\*4.2cm木料 | 火槍  瓦斯 | 燒杉區 |
| b | 斷面14.4\*4.2cm木料  斷面14.4\*3cm木料  斷面9.6\*4.2cm木料 | 灑水 | 燒杉區 |
| 項次3 項次4 | | c | 斷面14.4\*4.2cm木料  斷面14.4\*3cm木料  斷面9.6\*4.2cm木料 | 目視 | 燒杉區 |
|  | | d | 斷面14.4\*4.2cm木料  斷面14.4\*3cm木料  斷面9.6\*4.2cm木料 | 油漆刷  護木漆 | 油漆區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **三、捕手區結構施工** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4    項次5 項次6 | | 1 | 接合延長木頭 | |  |
| 2 | 放樣立柱位置 | |  |
| 3 | 立柱於基座上 | |  |
| 4 | 斜撐假固定 | |  |
| 5 | 上大樑 | |  |
| 6 | 上曲樑 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已加工木料、螺桿 | 起子機、電鑽 | 組裝區 |
| b | 已加工木料 | 尺、筆 | 組裝區 |
| c | 已加工木料、螺桿 | 電鑽、起子機 | 組裝區 |
| d | 木料 | 夾具 | 切割區 |
| e | 已裁切木料、螺桿 | 起子機、電鑽 | 組裝區 |
| f | 已裁切木料、螺桿 | 起子機、電鑽 | 組裝區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **四、投手區結構施工** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4    項次5 項次6 | | 1 | 接合延長木頭 | |  |
| 2 | 放樣立柱位置 | |  |
| 3 | 立柱於基座上 | |  |
| 4 | 後方橫樑施作 | |  |
| 5 | 側邊橫樑施作 | |  |
| 6 | 上大樑 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已加工木料、螺桿 | 起子機、電鑽 | 組裝區 |
| b | 已加工木料 | 尺、筆 | 組裝區 |
| c | 已加工木料、螺桿 | 電鑽、起子機 | 裁切區 |
| d | 已裁切木料、螺桿 | 電鑽、起子機 | 組裝區 |
| e | 已裁切木料、螺桿 | 起子機、電鑽 | 組裝區 |
| f | 已裁切木料、螺桿 | 起子機、電鑽 | 組裝區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **五、上屋頂板** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4 | | 1 | 確認組裝部件 | |  |
| 2 | 預排屋頂版位置 | |  |
| 3 | 釘槍固定接合處 | |  |
| 4 | 螺絲鎖上屋頂板 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已燒杉木料 | 目視 | 組裝區 |
| b | 已燒杉木料 | 人力 | 組裝區 |
| c | 已燒杉木料 | 釘槍 | 組裝區 |
| d | 已燒杉木料、螺絲 | 起子機 | 組裝區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱** | **六、窗框、窗板** | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1 項次2    項次3 項次4  項次5 項次6 | | 1 | 下窗框引排水孔 | |  |
| 2 | 下窗框放樣、定水平 | |  |
| 3 | 上窗框定高度、水平 | |  |
| 4 | 假固定 | |  |
| 5 | 將窗框鎖於柱上 | |  |
| 6 | 放入窗板 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已裁切木料 | 電鑽 | 組裝區 |
| b | 已裁切木料 | 人力、水平尺、筆 | 組裝區 |
| c | 已裁切木料 | 人力、水平尺、筆 | 組裝區 |
| d | ----- | 夾具、釘槍 | 組裝區 |
| e | 已裁切木料 | 電鑽、起子機 | 組裝區 |
| f | 已燒杉木料 | 人力 | 組裝區 |